

Streszczenie

Poprawa możliwości wykańczania powierzchni płyt OSB poprzez zmianę ich struktury

W pracy wykonano cztery rodzaje płyt OSB o gęstości 600 kg/m^3 w celu zbadania możliwości poprawy wykańczania ich powierzchni poprzez tynkowanie. Wariantami zmienianymi były różne rodzaje środków wiążących użytych do wytworzenia płyt (żywica mocznikowo – formaldehydowa, melaminowo – mocznikowo – formaldehydowa oraz fenolowo – formaldehydowa) oraz sposób przygotowania powierzchni do wykańczania. Dla szerszej charakterystyki materiału badawczego zbadano jego podstawowe parametry mechaniczne oraz fizyczne. W celu charakterystyki powierzchni płyt zmierzono kąt jej zwilżania. Badania wykazały, iż najwyższą wytrzymałość tynku na odrywanie uzyskano dla płyt OSB wytworzonych z użyciem żywicy melaminowo - mocznikowo - formaldehydowej.

Słowa kluczowe: płyta OSB, żywice syntetyczne, tynkowanie

Summary

Improvement of OSB boards surface finishing by structure modification

In this work a four OSB board types having density of 600 kg/m^3 were made in order to examine the surface finishing by plastering. In the variable options were used various types of adhesives (melamine – urea – formaldehyde, urea – formaldehyde, phenol – formaldehyde) and a different methods of surface finishing. For the characterization of tested material selected mechanical and physical parameters were examined. A contact angle was also measured for better characterization of the surface. The results shown that the highest strenght of plastering was obtained for OSB boards with melamine – urea – formaldehyde resin.

Keywords: OSB, synthetic resins, plastering